

Cat. 2



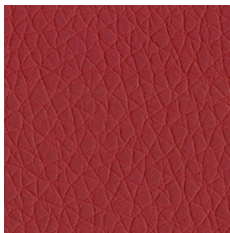
D16



D17



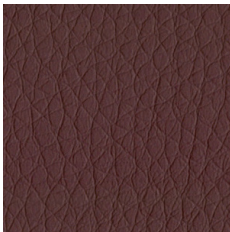
D15



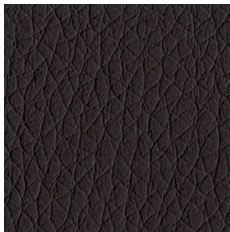
D08



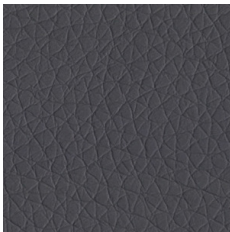
D21



D18



D19



D20

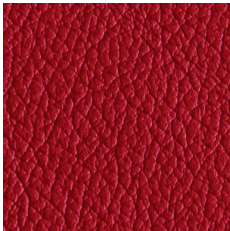


D11

DNN



Cat. 4



D85



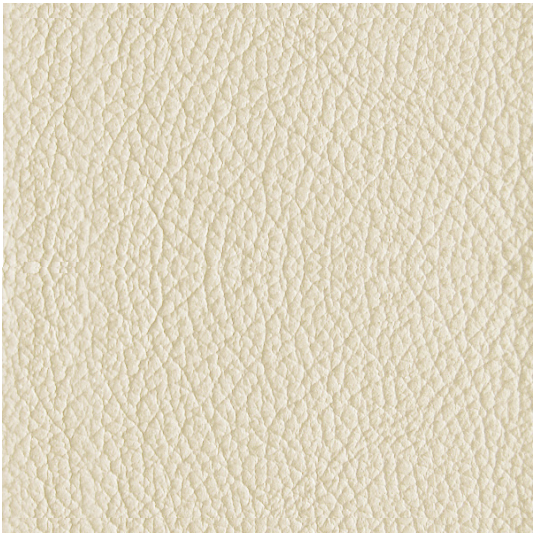
D97



D88



D81



D86

RNN

EN

Composition

21% PES, 31,5% COT, 47,5% PU

Weight

450 g/m²

Abrasion resistance

100.000 Martindale cycles

Light fastness

4-5 (EN ISO 105-B02)

Fastness to rubbing

wet: 4; dry: 5 (ISO 105-X12)

FR

Composition

21% PES, 31,5% COT, 47,5% PU

Poids

450 g/m²

Résistance à l'abrasion

100.000 Cycles de Martindale

Stabilité à la lumière

4-5 (EN ISO 105-B02)

Résistance au frottement

humide: 4; sec: 5 (ISO 105-X12)

DE

Zusammensetzung

21% PES, 31,5% COT, 47,5% PU

Gewicht

450 g/m²

Abriebfestigkeit

100.000 Martindale-Zyklen

Lichtgeschwindigkeit

4-5 (EN ISO 105-B02)

Reibechtheit

nass: 4; trocken: 5 (ISO 105-X12)

DNN



EN

Composition

Real leather

Thickness

0,9 – 1,1 mm

Flexing endurance

50.000 cycles

Light fastness

≥4 (EN ISO 105-B02)

Fastness to rubbing

wet: 4; dry: 4 (EN ISO 11640/41)

FR

Composition

Cuir véritable

Épaisseur

0,9 – 1,1 mm

Résistance à la flexion

50.000 cycles

Stabilité à la lumière

≥4 (EN ISO 105-B02)

Résistance au frottement

humide: 4; sec: 4 (EN ISO 11640/41)

DE

Zusammensetzung

Echtleider

Stärke

0,9 – 1,1 mm

Biegedauerfestigkeit

50.000 Zyklen

Lichtgeschwindigkeit

≥4 (EN ISO 105-B02)

Reibechtheit

nass: 4; trocken: 4 (EN ISO 11640/41)

!

Batch to batch variations in shade may occur within commercial tolerances.

!

Des variations de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire dans le cadre des tolérances commerciales.

!

Innerhalb der handelsüblichen Toleranzen können Farbabweichungen von Charge zu Charge auftreten.